

Medienmitteilung  
St. Leonhard, 15. Juni 2022

## Leube macht Beton noch grüner

**Mit dem neuen Leube GreenTech Kombi Zement setzt die Leube Gruppe die Benchmark für nachhaltiges Bauen. Die ersten 10.000 Tonnen des innovativen Baustoffs sind bereits in Auslieferung.**

Mit der bautechnischen Zulassung durch das OIB (Österreichisches Institut für Bautechnik) im Frühjahr 2022 wurde der letzte Schritt erfolgreich gesetzt: Der Leube GreenTech Kombi Zement ist seit Kurzem auf dem Markt und die diesjährige Produktionsmenge von 10.000 Tonnen nahezu ausverkauft. „Die Nachfrage nach ökologischen Baustoffen steigt – und wir sind in Österreich der erste Zementhersteller, der die Zulassung für einen ‚grünen Zement‘ erhalten hat“, freut sich Geschäftsführer Heimo Berger. „Mit dem Leube GreenTech Kombi Zement liegen wir um 44 Prozent unter dem europäischen Durchschnitt.“ Als Bindemittel für grünen Beton und grüne Betonprodukte bieten sich damit in Zukunft ganz neue Möglichkeiten – für Kunden, Partner und für die Leube Gruppe selbst.

### *Nochmals signifikante CO<sub>2</sub>-Reduktion*

Mit durchschnittlich 500 Kilogramm CO<sub>2</sub> pro Tonne zählen Zemente von Leube zu jenen mit den geringsten Kohlendioxid-Emissionen weltweit. Mit dem Leube GreenTech Kombi Zement setzt das Salzburger Unternehmen wieder neue Maßstäbe. Nach einer intensiven Entwicklungsphase und zahllosen Versuchsreihen konnten die Emissionen gegenüber bisherigem Leube Zement nochmals um 25 Prozent reduziert werden. Und das in hoher Qualität und Funktionalität. „Mit dieser signifikanten CO<sub>2</sub>-Reduktion sind wir wegweisend bei nachhaltiger Architektur und ökologischem Bauen“, erklärt Leube Prokurist und Verkaufsleiter Norbert Schaumburger. „Dieses Jahr können wir 10.000 Tonnen produzieren und sind bereits in der Auslieferung der Vorbestellungen. Das zeigt, dass wir mit ‚Leube GreenTech‘ den richtigen Weg eingeschlagen haben.“



## *Neue Perspektiven für Betonanwendungen*

Leube plant zukünftig weitere Produkte in „Leube GreenTech“ herzustellen und erwartet sich auch im Unternehmensverbund richtungsweisende Innovationen. „Gerade in unserem wachsenden Geschäftsbereich Betonbauteile oder Lärmschutzwände eröffnen sich damit neue Perspektiven in der Produktentwicklung“, führt Berger aus. Gleichzeitig können auch externe Partner und Kunden mit grünem Beton nachhaltiger agieren.

## *Innovatives Herstellungsverfahren*

Der Leube GreenTech Kombi Zement CEM II/C-M (S-LL) 32,5 R liegt mit 377 Kilogramm CO<sub>2</sub> pro Tonne um 44 Prozent unter dem europäischen Durchschnitt von 674 Kilogramm CO<sub>2</sub> pro Tonne. Möglich wird das durch den geringeren Klinkeranteil – eine Methode, die essenziell für die Entwicklung von CO<sub>2</sub>-reduzierten Zementen ist. Denn mehr als zwei Drittel der Kohlendioxid-Emissionen entstehen beim Brennen des Klinkers durch den natürlichen Prozess der Gesteinsentsäuerung. Weniger Klinker bedeutet in Folge weniger Kohlendioxid und damit klimafreundliche Zemente.

Um seine hohe Qualität und volle Funktionsfähigkeit zu erhalten, musste der Zement in der stofflichen Zusammensetzung sowie im Herstellungsverfahren – unter strengster Einhaltung der gültigen Normen – neu definiert werden. Dafür hat Leube neben der geänderten Rezeptur den Mahlprozess sowie die einzelnen Komponenten im Mischverfahren neu abgestimmt und während der mehrjährigen Entwicklungsphase perfektioniert. Zwei hocheffiziente Sichter, die bereits fertig gemahlene Elemente früher und exakter ausscheiden, tragen zusätzlich zur Energieeinsparung und Prozessoptimierung bei.



**Bildnachweis:** siehe Bildtext

Abdruck in Zusammenhang mit Berichterstattung honorarfrei

	<p>Der neue Leube GreenTech Kombi Zement legt mit minus 44 Prozent CO2 im europäischen Vergleich das Fundament für nachhaltige Architektur aus grünem Beton. Copyright: istock</p>
	<p>Leube hat die CO2-Emissionen um weitere 25 Prozent reduziert und setzt zu 100 Prozent auf Ökostrom. Damit zählt das Salzburger Unternehmen international zu den grünsten Zementwerken. Copyright: Leube Gruppe</p>

**Rückfragehinweis:**

Nobert Schaumburger, E-Mail: [norbert.schaumburger@leube.eu](mailto:norbert.schaumburger@leube.eu), T +43 50 8108 260

**Über die Leube Gruppe**

*Zu den Kompetenzfeldern der Leube Gruppe mit Sitz in St. Leonhard bei Salzburg zählen Zement, Kalk, Zuschlagstoffe, Beton und Betonteile. Das Produktsortiment umfasst die gesamte Wertschöpfungskette von den eigenen Rohstoffen bis zu fertigen Endprodukten. Ob Zement, Branntkalk, Transportbeton, Sande, Kiese, Schotter und Granit, Lärmschutzsysteme oder Betonschwellen. Im Fokus stehen dabei eine nachhaltige Produktion, Umweltverträglichkeit sowie die regionale Verantwortung. Mit knapp 500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern in Österreich, Deutschland und Tschechien erwirtschaftet die Gruppe einen Jahresumsatz von rund 160 Millionen Euro. [www.leube.eu](http://www.leube.eu)*

