



CEM II/A-S 42,5 R WT38 TUNNEL ZEMENT SPEZIAL

Portlandhüttenzement EN 197-1
Chromatarm gem. RL 2003/53/EG

CE-Kennzahl 2523-CPR-0019
Fremdüberwachung durch VÖZ-ZERT

Anwendungsbereich

CEM II/A-S 42,5 R WT38 TUNNEL ZEMENT SPEZIAL eignet sich besonders für Tunnelinnenschalen mit besonderen Anforderungen (niedrige Wärmeentwicklung) und zur Herstellung von Spritzbeton. Der jeweiligen Anforderung entsprechend werden Tunnelzemente gemäß der Richtlinie „Innenschalenbeton“ des Österreichischen Betonvereins, bzw. gemäß der ÖNORM B 3327, hergestellt. Chromatreduziert.



Lieferform: Sack zu 25 kg, Palette mit 56 Säcken = 1400 kg, und lose
Lagerung: trocken, vor Feuchtigkeit geschützt
Haltbarkeit: trocken ab Lieferdatum im Sack 3 Monate, lose im Silo 1 Monat

Produktdaten nach EN 197-1		Richtwerte	NORM-Anforderungen
Druckfestigkeit 2 Tage	(EN 196-1) [MPa]	> 25	≥ 20
Druckfestigkeit 28 Tage	(EN 196-1) [MPa]	> 55	≥ 42,5 und ≤ 62,5

Produktdaten nach ÖNORM B 3327-1		Richtwerte	NORM-Anforderungen
Erstarrungsbeginn	(EN 196-3) [min]	> 130	≥ 90
Mahlfeinheit (Blaine-Wert)	(EN 196-6) [cm ² /g]	ca. 4400	Variationskoeffizient der Produktion ≤ 5 %
Bluten nach 120 min	(ÖNORM B 3303) [ml]	< 12	≤ 15
Druckfestigkeit 1 Tag	(EN 196-1) [MPa]	> 15	≥ 8
Hydratationswärme bei einer Hydratationsdauer von 15 Stunden	(EN 196-9) [J/g]	< 250	≤ 290