

CEM II/C-M (S-LL) 42,5 N Leube GreenTech KOMBI ZEMENT

Portlandkompositzement EN 197-5
Chromatarm gem. Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)

Bautechnische Zulassung durch OIB (BTZ-0042)
Fremdüberwachung durch VÖZ-ZERT

Leube

GreenTech

Bis zu 25 % weniger CO₂

Anwendungsbereich

Leube GreenTech Kombi Zement eignet sich für die Herstellung von Transportbeton mit normalen Anforderungen und ist im Wesentlichen für den Hochbau vorgesehen. Chromatreduziert.

Leube GreenTech Kombi Zement liegt mit weniger als 350 kg CO₂ pro Tonne Zement um 25 % unter dem Wert des aktuellen Leube Transportbeton-Zements.

Bei tiefen Außentemperaturen wird die Anwendung des frühhochfesten CEM II/A-S 42,5 R WT38 Spezial Zement empfohlen.

Die niedrige Wärmeentwicklungsklasse ermöglicht trotz der hohen Frühfestigkeiten den Einsatz bei massigen Bauteilen, sowie in vielen Betonsorten mit besonderen Anforderungen.

Der verdichtete frische Beton muss nach dem Einbau vor zu schnellem Austrocknen geschützt werden. Eine geeignete Nachbehandlung (z. B. Besprühen der Oberfläche mit Wasser, Abdecken oder längerer Verbleib in der abgedeckten Schalung) ist in den ersten 3 – 6 Tagen nötig.



Lieferform: lose im Silo-LKW, und ab Juli 2024 im 25-kg-Sack
Lagerung: trocken, vor Feuchtigkeit geschützt
Haltbarkeit: trocken im Silo 1 Monat ab Lieferdatum

Produktdaten nach EN 197-5		Richtwerte	NORM-Anforderungen
Erstarrungsbeginn	(EN 196-3) [min]	> 180	≥ 75
Druckfestigkeit 1 Tag	(EN 196-1) [MPa]	> 9	keine
Druckfestigkeit 2 Tage	(EN 196-1) [MPa]	> 17	≥ 10
Druckfestigkeit 28 Tage	(EN 196-1) [MPa]	> 45	≥ 42,5 und ≤ 62,5
Zugelassen für die Betonsorten B1, B2, B3, ...			
Expositionsklassen X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XW1, XW2, XD1, XD2, XF1, XF2, XF3, XF4, XA1L			