

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

0/3 Vorsatz + 0/3 Vorsatz fein

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Artikel Nr. 09100130 + 09100131 (Vorsatz fein)

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Gesteinskörnungen für Herstellung von Beton gemäß EN 12620

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

QUARZSANDE GmbH, Unterrudling 18 A-4070 Eferding

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2:

entfällt

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:


System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle OÖ Boden- u. Baustoffprüfstelle, Schirmerstr. 12, A-4060 Leonding) hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle (Nr. 1661-CPR-0227) ausgestellt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

entfällt

9. Erklärte Leistung													
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation											
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.6.1 Plattigkeitskennzahl und Kornformkennzahl 4.6.3 Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen 5.4.1 Rohdichte	Natürlich feine Gesteinskörnung 0/3 G=85 NPD NPD 2,60 To/m ³	EN 12620											
Reinheit 4.4 Gehalt an Feinanteilen 4.5 Qualität der Feinanteile	f_3 NPD												
Anteil gebrochener Oberflächen 4.6.2 Anteil gebrochener Körner	NPD												
Widerstand gegen Zertrümmerung 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD												
Raubbeständigkeit 6.5.2.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofen-stückschlacke 6.5.2.2 Eisenzerfall von Hochofenstückschlacke 6.5.2.3 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke	NPD NPD NPD												
Wasseraufnahme/-saugvermögen 5.4.2 Wasseraufnahme 5.6 Wassersaughöhe	$\leq 1\%$ NPD												
Zusammensetzung/Gehalt 6.2 Petrographische Beschreibung 6.3 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4.3 Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4.1 Säurelösliche Sulfate 6.4.2 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern Karbonatgehalt	Homogener Quarzsand NPD NPD AS _{0,2} + AS _{0,8} NPD Keine $\leq 5\%$												
Widerstand gegen Abnutzung 5.3 Widerstand gegen Verschleiß	NPD												
Gefährliche Stoffe - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	NPD NPD NPD NPD												
Verwitterungsbeständigkeit 7.2 Maximale Magnesiumsulfatwerte von groben Gesteinskörnungen 7.4 "Sonnenbrand" von Basalt 7.3.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand 7.3.2 Frostwiderstand 7.3.3 Frost-Tausalz widerstand (extreme Bedingungen)	NPD kein Basalt WA ₂₄₁ FS ₁ NPD												
Typische Kornzusammensetzung: <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>0,063</th> <th>0,25</th> <th>1</th> <th>4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,4%</td> <td>10%</td> <td>63%</td> <td>100%</td> </tr> </tbody> </table>				0,063	0,25	1	4	0,4%	10%	63%	100%		
0,063	0,25			1	4								
0,4%	10%			63%	100%								
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist alleine der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von: Hr. Grabner, wPk-Beauftragter													
Eferding 17.10.2019 (Ort und Datum)				 (Unterschrift)									