Produktdatenblatt
Stand 07/2026

CEM II/A-S 52,5 R PREMIUM ZEMENT

Portlandhüttenzement EN 197-1
Chromatarm gem. Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)

CE-Kennzahl 2523-CPR-0203
Fremdüberwachung durch VÖZ-ZERT

Anwendungsbereich

Am schnellsten baut man mit dem CEM II/A-S 52,5 R PREMIUM Höchstwertzement. Dieser **um ca. 10 % CO_2-reduzierte** Zement erreicht eine besonders hohe Anfangsfestigkeit. Bereits nach 2 Tagen ist die Normenfestigkeit von PREMIUM ZEMENT höher als jene von Zementen der Festigkeitsklasse 32,5 nach 28 Tagen. Chromatreduziert.

Die Verwendung von PREMIUM ZEMENT bringt also die kürzesten Schalfristen und ermöglicht damit den optimalsten Baufortschritt.

Der verdichtete frische Beton muss nach dem Einbau vor zu schnellem Austrocknen geschützt werden. Eine geeignete Nachbehandlung (z. B. Besprühen der Oberfläche mit Wasser, Abdecken oder längerer Verbleib in der abgedeckten Schalung) ist in den ersten 3 – 6 Tagen nötig.

Lieferform:	Sack zu 25 kg, Palette mit 48 Säcken = 1200 kg, und lose
Lagerung:	trocken, vor Feuchtigkeit geschützt
Haltbarkeit:	trocken im Sack 5 Monate ab Abfülldatum; lose im Silo 1 Monat

Produktdaten nach EN 197-1		Richtwerte	NORM-Anforderungen
Erstarrungsbeginn	(EN 196-3) [min]	> 90	≥ 45
Druckfestigkeit 1 Tag		> 19	keine
Druckfestigkeit 2 Tage	(EN 196-1) [MPa]	> 32,5	≥ 30
Druckfestigkeit 28 Tage	(EN 196-1) [MPa]	> 58	≥ 52,5

GWP Global Warming Potential	518,657 kg CO_2 äquiv./t Zement

Leube

Leube Zement GmbH | Gartenauerplatz 9 | 5083 St. Leonhard
T +43 50/8108-257 | F +43 50/8108-259 | E verkauf@leube.eu | zement.leube.eu