Presseinformation – September 2026

LEUBE BETONTEILE PRÄSENTIERT AKUSTIKBLOCK AUF DER INNOTRANS – EINE PRAXISNAHE ENTWICKLUNG FÜR EFFIZIENTEN LÄRMSCHUTZ

Auf der InnoTrans 2026 präsentiert Leube Betonteile eine Neuentwicklung im Bereich vorgefertigter Lärmschutzelemente. Der Leube Akustikblock wurde aus konkreten Anforderungen der Bahninfrastruktur heraus entwickelt und zeigt, wie kundennahe Produktentwicklung und praxisorientierte Fertigteilkompetenz ineinandergreifen.

Mit dem Leube Akustikblock stellt das österreichische Unternehmen der Leube Gruppe auf der InnoTrans 2026 eine Produktentwicklung vor, die speziell auf die Anforderungen moderner Infrastrukturprojekte ausgerichtet ist. Im Mittelpunkt steht der Einsatz als Lärmschutzlösung im Bahnbereich, bei entsprechender statischer Eignung auch in anderen Anwendungsfeldern wie Straßen- oder Betriebsanlagen. Ziel der Entwicklung ist es, Bauprozesse im Infrastrukturbereich effizienter zu unterstützen und zugleich hohe Anforderungen an Schallschutz, Montage und bauliche Anpassungsfähigkeit bei gleichzeitigen Gestaltungsmöglichkeiten zu berücksichtigen.

Ausgangspunkt der Neuentwicklung waren konkrete Anforderungen aus dem Bahnumfeld: Lärmschutzmaßnahmen sollen möglichst schnell, sicher und mit geringem Eingriff in den laufenden Betrieb umgesetzt werden können. Vorgefertigte Elemente können dabei helfen, Bauzeiten zu reduzieren, Gleissperren zu minimieren und Montageabläufe besser planbar zu machen. Der Leube Akustikblock wurde daher als massives Fertigteilelement konzipiert, das ohne klassische Stützen auskommen soll und je nach Einbausituation eine Montage von außen oder vom Gleis aus ermöglichen kann.

Ein wesentliches Merkmal der Neuentwicklung ist die Geometrie des Bauteils. Das System ist so ausgelegt, dass auch Radien ausgebildet werden können, ohne die Wandwirkung zu unterbrechen. Dafür wurde unter anderem ein stirnseitiges Nut-Feder-System vorgesehen.

Der Leube Akustikblock kann ein- oder beidseitig mit absorbierender bzw. hochabsorbierender Holzbeton-Vorsatzschale ausgeführt werden. Für die Rückseite stehen optional eine strukturierte Betonoberfläche oder eine Matrizenoptik zur Verfügung.

Die Entwicklung sieht fixe Grundabmessungen sowie unterschiedliche Längen im Rastermaß vor. Neben den Anwendungen mit Standardteilen werden auch projektspezifische Sonderlösungen, etwa bei Oberleitungsmasten, Türen oder Wandabschlüssen, technisch berücksichtigt. Für die Produktneuentwicklung wurde bereits das entsprechende Zulassungsverfahren eingeleitet.

„Für uns ist diese Neuentwicklung ein gutes Beispiel dafür, wie Produktinnovation im Dialog mit der Praxis entsteht. Gerade im Infrastrukturbau braucht es Lösungen, die technisch belastbar sind, aber auch auf die realen Bedingungen von Planung, Bauablauf und Betrieb Rücksicht nehmen“, meint Leube Betonteile Geschäftsführer Gerhard Thaler. „Mit dem Akustikblock zeigen wir, dass wir bereit sind, bestehende Systeme weiterzudenken und gemeinsam mit Kunden und Projektpartnern an praxistauglichen Lösungen zu arbeiten.“

Mit der Präsentation auf der InnoTrans unterstreicht Leube Betonteile seine Rolle als erfahrener Fertigteilanbieter für Infrastrukturprojekte. Die Produktneuentwicklung verbindet bautechnisches Know-how, Baustoffkompetenz und die Bereitschaft, Anforderungen aus dem Markt frühzeitig aufzunehmen.

Bildnachweis: Leube Betonteile GmbH & Co KG

Rückfragehinweis:
Gerda Pracher – Marketing & PR Leube Gruppe
T. +43 664 80020172
Mail: gerda.pracher@leube.eu

Über die Leube Gruppe

Seit 1838 steht der Name Leube für Kompetenz in der Baustoffindustrie. Das Familienunternehmen mit Sitz in St. Leonhard bei Salzburg vereint heute eine umfassende Expertise in den Bereichen Zement, Kalk, Zuschlagstoffe, Beton und Betonteile. Mit einer durchgängigen Wertschöpfung – von eigenen Rohstoffen bis zu spezialisierten Endprodukten – bedient die Leube Gruppe anspruchsvolle Bau- und Infrastrukturprojekte. Nachhaltige Produktionsprozesse, Umweltverträglichkeit und Verantwortung für die Regionen, in denen das Unternehmen tätig ist, prägen die strategische Ausrichtung. Das Unternehmen beschäftigt aktuell über 700 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in Österreich, Deutschland, Tschechien und Slowenien.

www.leube.eu