



CEM II/A-S 52,5 R TUNNELZEMENT PREMIUM NEU

Portlandzement EN 197-1
Chromatarm gem. Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)

CE-Kennzahl 2523-CPR-0203
Fremdüberwachung durch VÖZ-ZERT

Anwendungsbereich

Der neue um ca. 10 % CO₂-reduzierte Zement CEM II/A-S 52,5 R TUNNELZEMENT PREMIUM NEU wird zur Herstellung von Spritzbeton verwendet. Der jeweiligen Anforderung entsprechend werden Tunnelzemente gemäß der Richtlinie „Innenschalenbeton“ des Österreichischen Betonvereins, bzw. gemäß der ÖNORM B 3327 hergestellt. Chromatreduziert.



Lieferform: Sack zu 25 kg, Palette mit 56 Säcken = 1400 kg, und lose
Lagerung: trocken, vor Feuchtigkeit geschützt
Haltbarkeit: trocken im Sack 5 Monate ab Abfülldatum; lose im Silo 1 Monat

Produktdaten nach EN 197-1		Richtwerte	NORM-Anforderungen
Erstarrungsbeginn	(EN 196-3) [min]	> 90	≥ 45
Druckfestigkeit 1 Tag		> 19	keine
Druckfestigkeit 2 Tage	(EN 196-1) [MPa]	> 32,5	≥ 30
Druckfestigkeit 28 Tage	(EN 196-1) [MPa]	> 58	≥ 52,5