

# LEISTUNGSERKLÄRUNG



Nr. LE001 - V5

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**QS 011**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**Artikel Nr. 09100144 (lose) + 09100145 (25 kg PLS) + 0910147 + 09100420 (BB)**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Gesteinskörnungen für Herstellung von Beton gemäß EN 13139**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**QUARZSANDE GmbH, Unterrudling 18 A-4070 Eferding**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2:

**entfällt**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle OÖ Boden – und Baustoffprüfstelle, Schirmerstr. 12, A-4060 Leonding hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und eine Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle (Nr. 1661-CPR-0227) ausgestellt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**entfällt**

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b> 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.6.1 Plattigkeitskennzahl und Kornformkennzahl 4.6.3 Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen 5.4.1 Rohdichte	0/1 $GF_{85}$ NPD NPD 2,64	EN 13139
<b>Reinheit</b> 4.4 Gehalt an Feinanteilen 4.5 Qualität der Feinanteile	$f_3$ NPD	
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b> 4.6.2 Anteil gebrochener Körner	NPD	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b> 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	
<b>Raubständigkeit</b> 6.5.2.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke 6.5.2.2 Eisenzerfall von Hochofenstückschlacke 6.5.2.3 Raubständigkeit von Stahlwerksschlacke	NPD NPD NPD	
<b>Wasseraufnahme/-saugvermögen</b> 5.4.2 Wasseraufnahme 5.6 Wassersaughöhe	$< 1\%$ NPD	
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b> 6.2 Petrographische Beschreibung 6.3 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4.3 Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4.1 Säurelösliche Sulfate 6.4.2 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	keine rezyklierte Gesteinskörnung NPD $AS_{0,2}$ NPD keine	
<b>Widerstand gegen Abnutzung</b> 5.3 Widerstand gegen Verschleiß	NPD	
<b>Gefährliche Stoffe</b> - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	Kennwert nach ÖN S 5200 <1 NPD NPD NPD	
<b>Verwitterungsbeständigkeit</b> 7.2 Maximale Magnesiumsulfatwerte von groben Gesteinskörnungen 7.4 "Sonnenbrand" von Basalt 7.3.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand 7.3.2 Frostwiderstand 7.3.3 Frost-Tausalz-widerstand (extreme Bedingungen)	NPD kein Basalt $WA_{241}$ $F_1$ NPD	

Typische Kornzusammensetzung:

0,063	0,25	1	4
0,7%	23%	98%	100%

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist alleine der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von: **Hr. Grabner, wPk-Beauftragter**

Hinzenbach, 17.10.19

(Ort und Datum)

  
 .....  
 (Unterschrift)