



# GRANUCOL® KG-FARBSAND



## Kunstharz gebundener Farbsand

GRANUCOL® besteht aus eingefärbten, feuergetrockneten und in die einzelnen Korngruppen klassierte Naturquarz-Körnungen (DORSILIT® Kristallquarzsande).

Die Produktvorteile:

- kantengerundet und dadurch sehr gute zu verarbeiten
- Quarzanteil monokristallin und deswegen hohe Härte des Materials
- kostensparend durch hohe Packungsdichte und niedriger Bindemittelbedarf
- sehr dekorativ und in vielen Farbtönen erhältlich
- vielseitig, für den Innen- und Außenbereich
- hohe Lichtstabilität und dadurch dauerhaft schöne Oberflächen bzw. Dekorationen

Durch Einsatz moderner Aufbereitungstechnologie und modernem Qualitäts- und Umweltmanagement wird eine hohe gleichbleibende Qualität bei bestmöglicher Rücksichtnahme auf unsere Umwelt gewährleistet.

Einsatzbereich

- Polymerbeton / Verbundwerkstoffe
- Baustoffhandel
- Böden / Estriche - kunstharzgebunden
- Bauchemie, Innen- und Außenputze
- Dekorationsbereich

Lieferform

lose im Silo-LKW, im BigBag (1250 kg), im Papiersack (25 kg)

Produktdaten

Physikalische Daten	
Feuchtigkeit	< 0,1 %
Kornform	Rundkorn
Kornrohddichte	ca. 2,65 g/cm <sup>3</sup>
Schüttdichte	ca. 1,4-1,5 g/ml
Chemische Daten	
SiO <sub>2</sub> (MA.-%)	ca. 98,7
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (MA.-%)	ca. 0,02
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (MA.-%)	ca. 0,73
TiO <sub>2</sub> (MA.-%)	ca. 0,06

Korngrößen
0,1 - 0,5
0,3 - 0,8
0,6 - 1,2
1,0 - 1,8
1,6 - 2,5

Farben
Blau
Braun
Erdbraun
Gelb
Grau
Grün
Schwarz
Ziegelrot
Zitronengelb